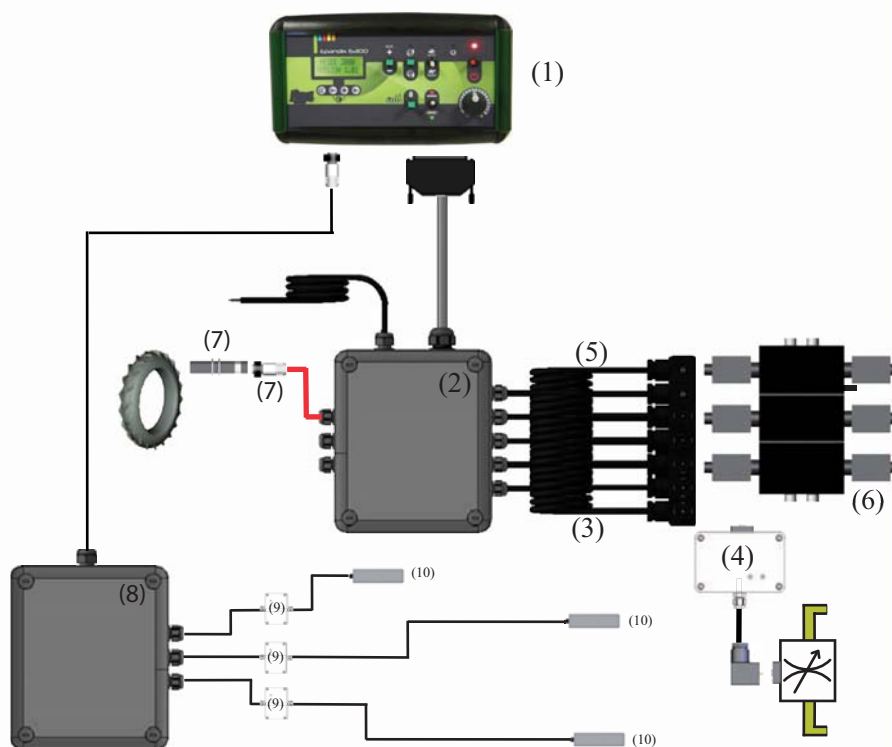


Epandix 6300



Composition équipement :

- (1) Boîtier EPANDIX 630
- (2) Boîte de dérivation pour capteurs et commandes
- (3) Cordon de connexion boîte de dérivation/ECP
- (4) Electronique de commande proportionnelle (ECP)
- (5) Faisceaux commandes bobines auxiliaires
- (6) Bloc électro-hydraulique (non fourni)
- (7) Capteur vitesse avancement + cordon [DPA boucle ouverte] **[option]**
- (8) Module acquisition de signaux pour PESEE
- (9) Conditionneurs de signaux pour capteurs d'effort
- (10) Capteur effort (flèche, essieu droit et gauche)



Système de commande électronique pour épandeur fond mouvant avec système de pesée*

Fonctionnalités:

- Réglage de la vitesse tapis par potentiomètre en mode manuel
- Interrupteur de basculement du réglage manuel en automatique
- Pilotage de fonctions complémentaires (débourrage, porte, auxiliaire) avec logique paramétrable usine
- Possibilité de modifier le mode d'action sur la commande proportionnelle selon les fonctions [programmation usine]
- Possibilité fonction sécurité porte [contacteur non fourni]
- Possibilité de disposer de différents modes de fonctionnement par programmation usine parmi:
 - Pilotage vitesse tapis
 - DPA boucle ouverte [nécessite capteur de vitesse d'avancement]
- Dispositif électronique de commande de bobine proportionnelle (ECP)
- Affichage des informations de poids sur l'écran du boîtier en cabine
- Estimation du poids chargé dans l'épandeur par capteurs d'efforts
- Mesure en statique machine arrêtée au chargement

Options:

- Capteur de vitesse d'avancement pour DPA boucle ouverte
- Imprimante pour pesée

* procédé breveté